

DYMONIC FC

SELLADOR DE POLIURETANO DE ALTA CAPACIDAD DE MOVIMIENTO Y CURADO RÁPIDO

DESCRIPCIÓN

DYMONIC FC es un sellador híbrido de poliuretano de bajo módulo, monocomponente, curado con humedad. Formulado con tecnología de polímero de silano encapsulado. **DYMONIC FC** proporciona las mejores características de desempeño de los selladores de poliuretano y silicón.

APLICACIONES PRINCIPALES

DYMONIC FC es un sello durable, flexible y ofrece un excelente desempeño en juntas en movimiento. Las aplicaciones típicas para **DYMONIC FC** incluyen:

- Muros prefabricados de concreto
- Juntas de expansión y control
- Perímetros de calafateo (ventanas, puertas y paneles)
- Aluminio
- Mampostería

BENEFICIOS

DYMONIC FC cura rápidamente con un tiempo de formación de piel de 60 minutos y tiempo de secado al tacto de 3-4 horas para reducir de forma significativa la suciedad. No se agrietará por movimiento temprano y tiene una gran capacidad de movimiento de $\pm 35\%$ **DYMONIC FC** tiene un bajo contenido de COV, es pintable y no se agrietará o cuarteará bajo exposición de rayos UV.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades	Método de prueba	Valores típicos
Propiedades reológicas	ASTM C 639	Sin desprendimiento, 0° de desprendimiento en canal
Tasa de extrusión	ASTM C 1183	93.1 ml/min.
Propiedades de endurecimiento	ASTM C 661	25
Pérdida de peso	ASTM C 1246	Pasa
Formación de piel		1 hora
Tiempo de secado al tacto	ASTM C 679	3 a 4 horas
Manchado y cambio de color	ASTM C 510	Sin cambio de color visible/sin manchado
Adhesión en piel	ASTM C 794	Aluminio 89 - 112 N (20 - 25 pli) Concreto 80 - 98 N (18 - 22 pli) Sin pérdida de adhesión
Efectos de envejecimiento acelerado	ASTM C 793	Pasa
Capacidad de movimiento		+/- 35 %

RENDIMIENTO

93.88 m (308 pies lineales) por galón para una junta de 6 mm x 6 mm Para tasas de cobertura específicas que incluyan el tamaño de la junta y eficiencias de uso, visite el calculador de obra en www.tremcosealants.com

Nota: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

ESPECIFICACIONES

- ASTM C 920 Tipo S, Grado NS, Clase 35, Uso NT, M, Ay O
- U.S. Especificación Federal TT-S-00230C, Clase A, Tipo II
- CAN/CGSB-19.13-M87
- ASTM C 1248

SISTEMAS A PRUEBA DE FUEGO

FF-D-1063, FW-D-1059, HW-D-1054, WW-D-1054

APLICACIÓN

Diseño de juntas

Puede ser usado en cualquier junta vertical u horizontal diseñada de acuerdo con las prácticas de arquitectura e ingeniería. El ancho de la junta debe ser 4 veces el movimiento esperado, pero no inferior a 6 mm de ancho.

Respaldo de junta

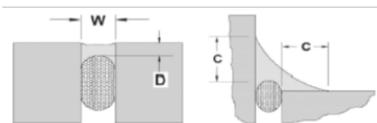
Se recomienda backer rod de polietileno reticulado o celdilla cerrada como respaldo de junta para controlar la profundidad del sellado y asegurar el contacto firme del sellador con la pared de la junta. Cuando la profundidad de la junta no permita el uso de backer rod, debe usarse cinta adhesiva de polietileno para evitar la adhesión de tres lados. Todo el respaldo debe encontrarse seco en el momento de la aplicación del sellador.

Dimensiones

W = Ancho

D = Profundidad del sellador

C = Área de contacto



JUNTAS DE EXPANSIÓN. El ancho y profundidad mínima de cualquier aplicación debe ser de 6 mm x 6 mm

La profundidad del sellador debe ser igual al ancho de la junta que sean menores a 13 mm Para juntas de anchura de 13 mm – 25 mm la profundidad del sellador debe ser aproximadamente de la mitad del ancho de la junta.

La profundidad máxima de cualquier aplicación debe ser 13 mm Para juntas con anchura mayor a 25 mm contacte a EUCLID CHEMICAL.

PERÍMETRO DE LAS VENTANAS. Para chaflanes o ángulos alrededor de las ventanas y puertas, el sellador debe exhibir una superficie mínima de contacto de 6 mm en cada sustrato. Debe proporcionarse un adecuado respaldo de juntas para permitir el movimiento anticipado

Preparación de la superficie

Para garantizar una buena adherencia a los bordes de la junta debe estar limpia y seca.

Dependiendo del sustrato o de la presencia de agentes desmoldantes, impermeabilizantes, polvo, mortero o lechada suelta, pinturas o acabados las juntas pueden requerir limpieza con grata, chorro de arena, lavado con solvente y/o imprimante.

Se recomienda que la temperatura de la superficie se encuentre a 4 °C o superior en el momento de la aplicación del sellador. Si el sellador debe aplicarse a temperaturas de 4 °C por favor consulte a EUCLID CHEMICAL.



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031
www.eucocomex.com.mx



The Euclid Chemical Company México
ISO 9001-2008
Certificado No. 20003232 QM08

Imprimación

Cuando sea estrictamente necesario utilice Primer #171 para las superficies porosas y TREMprime Non-Porous Primer para superficies metálicas o plásticas. Dymonic FC se adhiere a los sustratos comunes sin primer; sin embargo, debido a la variabilidad del acabado del sustrato como Kynar y aluminio anodizado, Tremco recomienda que la prueba de adhesión sea realizada con los materiales actuales para verificar la necesidad de primer. Puede encontrar información de prueba de adhesión en el apéndice X1 de ASTM C 1193.

Tiempo de curado

DYMONIC FC generalmente cura en un promedio de 3/32" por día a 24 °C y 50 % de humedad relativa. **DYMONIC FC** formará piel en 1 hora y secará al tacto de 3-4 horas. El tiempo de curado se incrementará conforme disminuya la humedad y/o temperatura. Una buena regla es un día adicional por cada 10 °F de disminución en la temperatura.

Soporte de la junta Cinta antiadherente

Se recomienda utilizar BACKER ROD para controlar la profundidad del sellador.

Donde la profundidad de la junta no permite utilizar soporte se debe colocar una cinta de polietileno como soporte para evitar la adherencia en los tres lados.

Aplicación

Dymonic FC es fácil de aplicar con equipo de calafateo convencional. Asegurese de que el backer rod se encuentre bien colocado y que se haya aplicado el imprimante. Rellene la junta completamente y termine para asegurar un contacto adecuado del sellador con la pared de la junta. La terminación en seco es preferible, aunque el xileno puede utilizarse en cantidades limitadas para mojar la espátula si se requiere. Para un acabado más limpio, cubra los lados de la junta con cinta antes de rellenar.

Acabado y limpieza

El exceso de sellador y los utensilios pueden limpiarse con xileno o esencia mineral antes de que el sellador cure.

PRECAUCIONES/RESTRICCIONES

- No aplicar como sellador bajo sistemas impermeables elastoméricos VULKEM (Vulkem 350NF/ 351, Vulkem 350NF/345/346).
- No aplique sobre superficies húmedas o contaminadas.
- Utilice con la ventilación adecuada.
- No use bajo recubrimientos de poliuretano a menos que el sellador haya curado por completo.
- Consulte la hoja de seguridad.

ALMACENAMIENTO

DYMONIC FC debe almacenarse en su envase original herméticamente cerrado.

COLORES

Almendra, Beige, Anodized Aluminum, Aluminum Stone, Buff, Dark Bronze, Gris, Limestone, Off White, Redwood Tan, Stone, Blanco, Natural Clay, Bronze, Ivory.

PRESENTACIÓN

Cartuchos	300 mL
Salchichas	600 mL

Vida útil: 12 meses en el envase original cerrado.

Nota: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.