



# EUCO-PLATE HD

Endurecedor metálico de pisos para trabajo pesado

## Descripción

**EUCO-PLATE HD** es un endurecedor metálico para pisos industriales aplicado mediante regado en seco. Contiene un agregado de hierro limpio y de granulometría adecuada con un aglutinante cementicio de alta resistencia. Diseñado para ser incorporado a losas de concreto frescas, EUCO-PLATE HD provee una superficie densa y fuerte, capaz de soportar la abrasión y el impacto de carga común a numerosas instalaciones industriales y de manufactura. EUCO-PLATE HD ha sido formulado especialmente para ser instalado a tasas de aplicación altas, las cuales exceden aquellas de EUCO-PLATE normal u otras de la primera generación de endurecedores metálicos. También se utiliza EUCO-PLATE HD para construir juntas de hierro para proteger y reforzar las orillas de las juntas en áreas de tráfico pesado.

## Aplicaciones principales

- Pisos industriales
- Bodegas.
- Plantas procesadoras.
- Terminales de pasajeros y de carga.
- Plataformas de carga.
- Pasillos principales de alto tráfico.
- Centros de distribución.
- Juntas de hierro.

## Ventajas

- Hasta 8 veces mayor resistencia a la abrasión que el concreto convencional curado.
- El agregado de hierro está libre de óxido, aceite y otros contaminantes.
- Su superficie densa resiste la penetración de aceite, grasa y muchos otros líquidos.
- El piso prácticamente no genera polvo.
- Fácil de limpiar y mantener.
- Resulta económico, considerando la vida del piso.
- Puede ser aplicado con una cobertura a razón de 14 kg/m<sup>2</sup>
- Disponible en ocho colores estándar.

## Información técnica

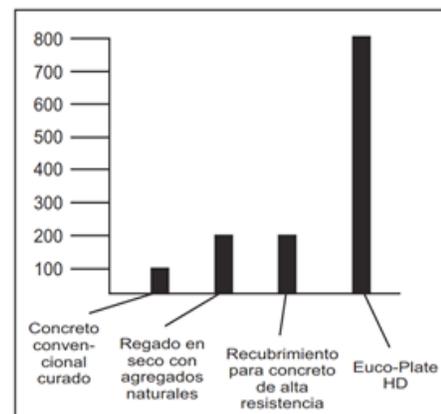
### Resistencia a la compresión ASTM C 109, cubos de 50 mm

1 día.....	280 kg/cm <sup>2</sup>
3 días.....	350 kg/cm <sup>2</sup>
7 días.....	490 kg/cm <sup>2</sup>
14 día.....	630 kg/cm <sup>2</sup>
28 días.....	700 kg/cm <sup>2</sup>

Resistencia relativa a la abrasión, ASTM C 779, rangos máximos % del testigo

Densidad ..... 2.25 +/- 0.10 g/ml

Color..... Gris



## Envase / Rendimiento

EUCO-PLATE HD se ofrece en sacos de 30 kg

El material es enviado en tarimas de 60 sacos. EUCO-PLATE HD generalmente puede ser dosificado a razón de 7.3 a 14 kg/m<sup>2</sup> Mientras más alta sea la dosis de aplicación mejor será la resistencia a la abrasión. Relaciones de aplicación más altas se pueden usar tomando en cuenta consideraciones especiales. Póngase en contacto con un representante de EUCOMEX para enterarse de los procedimientos que se recomiendan en éstos casos.

## Vida en anaquel

2 años en su empaque original sin abrir.

## Instrucciones de uso

Se recomienda al contratista y al ingeniero que consulten y revisen el boletín “Instrucciones para la Aplicación de Endurecedores de Piso Regado en Seco”. Este documento ofrece instrucciones detallando la instalación en general de los endurecedores de piso regados en seco fabricados por Euclid Chemical. Nota: si el contratista no está familiarizado con las técnicas estándar de aplicación de un endurecedor de pisos regado en seco, sugerimos una reunión antes de comenzar el trabajo para reexaminar el diseño de mezcla del concreto del proyecto como también los detalles de colocación y cura singulares al trabajo en particular. Póngase en contacto con su representante local de Eucomex para obtener información adicional. **Juntas de Fierro.-** EUCO-PLATE HD también puede ser utilizado como mortero en construcciones de juntas de fierro para pisos. Los productos de regado en seco de colores (pigmentados) requieren atención especial para obtener un color uniforme. Si el trabajo requiere la colocación de EUCO-PLATE HD de color se debe tener cuidado con respecto a lo siguiente:

- A. Posponga la aplicación del producto de regado en seco el mayor tiempo posible para obtener la máxima saturación de color en la superficie de la losa.
- B. Aplique el producto lo más parejo que le sea posible y en dos aplicaciones para obtener una máxima uniformidad.
- C. No se debe pulir la pasada final de llana. Se obtiene una mejor apariencia al pasar la llana manualmente en el acabado final.

**Curado y sellado.-** Después de que terminan las operaciones de acabado en la superficie y antes de que sea sujeta a tránsito peatonal, aplique el componente de curado y sellado de acuerdo a las instrucciones de aplicación. Para producir una superficie excepcionalmente durable y resistente al polvo, cure con un componente de curado disipante o removible tales como KUREZ DR VOX o KUREZ RC, después selle con EUCO DIAMOND HARD o ULTRASIL Li +. \*\* Si la superficie del piso va a estar frecuentemente expuesta a disolventes, fluidos hidráulicos, etc., cure el piso con KUREZ DR (el cual se quitará más tarde) y aplíquelo a razón de 9.8 m<sup>2</sup>/l Selle el piso, ya sea con EUCOSIL a 8.6 a 9.8 m<sup>2</sup>/l o con el sellador penetrante EUCO DIAMOND HARD. Consulte la ficha técnica individual del producto para obtener información sobre su uso y aplicación.

## Limpieza

Lave las herramientas y equipo con agua antes de que se endurezca el material.

## Precauciones / Limitaciones

- El uso de EUCO-PLATE HD en combinación con materiales cementicios suplementarios no es recomendado.
- Requiere un curado y sellado apropiado.
- Se requiere suficiente mano de obra para obtener resultados consistentes en lugares grandes
- Los aditivos inclusores de aire pueden complicar las operaciones de acabado. Contacte a EUCOMEX si la aplicación de este producto será en concreto con inclusión de aire de más del 3%.
- No se recomienda para pisos que estén expuestos a ácidos u otros químicos corrosivos. En estos casos use DIAMOND-PLATE.
- No se recomienda para losas expuestas a sales deshielantes. En ese caso use DIAMOND-PLATE.
- No se recomienda para pisos y losas sujetas continuamente al agua. Bajo esas circunstancias use DIAMOND-PLATE.
- Guárdese en un lugar seco.
- Consulte la Hoja de Seguridad antes de su uso.

Rev. 05.16

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto dirijase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



**EUCLID GROUP  
EUCOMEX**