



We create chemistry

MasterEmaco® T 1060

Mortero cementicio de reparación de muy rápido fraguado

10-60 Rapid Mortar

PRESENTACIÓN

Master Emaco® T 1060 se encuentra disponible en sacos de 22.7 kg (50 lb) y en supersacos de 1134 kg (2500 lb).

RENDIMIENTO

Al mezclar un saco de 22.7 Kg (50 lb) de MasterEmaco® T 1060 con el agua requerida, se logra un rango de cobertura de 0.012 m³.

Si se le agrega 50% por peso de agregado, se obtiene un volumen de 0.016 m³.

Si se añade el 100% de agregados, el volumen será de 0.022 m³.

DESCRIPCIÓN

MasterEmaco® T 1060 es un mortero cementicio de reparación monocomponente, con compensación de retracción y de muy rápido fraguado. Fue diseñado para uso en superficies horizontales de concreto que requieran obtener alta resistencia temprana.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

PUESTA EN SERVICIO A TRÁFICO VEHICULAR EN UNA HORA Y PARA RECUBRIMIENTOS EPÓXICOS EN SOLO 4 HORAS

DURABILIDAD EXCEPCIONAL

MINIMIZA POR LA RETRACCIÓN DEL SECADO, REDUCE EL ESFUERZO EN EL PUNTO DE ADHESIÓN

ECONÓMICO, EXCELENTE RENDIMIENTO

SE ADHIERE A SUPERFICIES DE CONCRETO CARBONADAS Y NO CARBONADAS

USOS RECOMENDADOS

- Aplicaciones donde se necesita desarrollo rápido de resistencia
- Reparaciones estructurales de concreto
- Reparaciones de pisos industriales
- Puentes
- Losas de estacionamiento
- Pistas de aeropuertos

COMO APLICAR

Preparación de la superficie

1. Es esencial tener un sustrato sano y completamente curado (28 días).
2. Corte el perímetro del área a reparar en forma de un cuadrado, a una profundidad mínima de 13 mm (0.5 in).
3. Retire todo el concreto y perfile la superficie a un mínimo de perfil de 6mm (1/4 in) de amplitud para dejar la superficie rugosa.
4. Remueva la lechada, aceite, grasa, compuestos de curado, y otros contaminantes que podrían afectar una adhesión adecuada.

Datos Técnicos

Composición: MasterEmaco® T 1060 es una mezcla de compuestos cementicios, agregados gradados, agentes compensadores de retracción, y aditivos con control de fraguado.

Aprobaciones

- ASTM C 928

Propiedad	Resultado	Método de ensayo
Densidad mojada fresca,	2,082 kg/m ³ (130 lb/ft ³)	ASTM C 138
Tiempo de fraguado, min., a 22°C (72°F)		ASTM C 138
Inicial	16	
Final	28	
5SBCBKBCJMJEBE, min.	8	
Cambio de longitud		ASTM C928
Retracción por secado	-0.05% (-500µstrain)	
Expansión húmeda	+0.03% (+300µstrain)	
Coefficiente de Expansión Térmica	12.6 x 10 ⁻⁶ cm/cm/ °C (7.0 x 10 ⁻⁶ in/in/ °F)	CRD C 39
Módulo de Elasticidad	19.5 GPa (4.4 x 10 ⁶ psi)	ASTM C 469
Permeabilidad rápida a los cloruros	<300 culombios	ASTM C1202
Resistencia a los ciclos de congelamiento/descongelamiento	100%	ASTM C 666 Procedimiento A
RDM, a 300 ciclos		
Resistencia al descascaramiento @25 ciclos	rango 0- sin descascaramiento	ASTM C672
Adherencia por corte a cizallamiento	1 día @ 16 MPa (2300 psi) 28 días @ 18 MPa (2600 psi)	ASTM C882 (modificador)
Resistencia a tracción por cizallado	1 día @ 3 MPa (400 psi) 28 días @ 3 MPa (450 psi)	ASTM C 496
Resistencia a flexión	1 día @ 5 MPa (700 psi) 28 días @ 6 MPa (850 psi)	ASTM C 348
Resistencia a compresión, cubos 2"	1 hr @ 14 MPa (2000 psi) 2 hrs @ 21 MPa (3000 psi) 1 día @ 45 MPa (6500 psi) 28 días @ 55 MPa (8000 psi)	ASTM C 109
Resistencia a compresión, cilindros de 3 y 6", a 28 días	51 MPa (7400 psi)	ASTM C 39

MasterEmaco® T 1060 ACERO DE REFUERZO

1. Remueva toda la oxidación del acero de refuerzo expuesto.

Mezclado

1. Vierta en la mezcladora 2.6 l (5.1 pintas) de agua limpia por cada saco de MasterEmaco® T 1060. Si es necesario añadir agregado, coloque después la cantidad requerida de agregado en la mezcladora. Añada el polvo MasterEmaco® T 1060 al agua mientras está mezclando con un taladro con eje mezclador de baja revolución o una mezcladora de mortero, u otro mezclador mecánico.
2. Mezcle por lo menos 3 minutos hasta lograr una mezcla homogénea.
3. Se puede añadir agua adicional hasta un máximo de 0.5 l (1 pinta) por saco de 10-60.

EXTENSION CON AGREGADOS

1. Para reparaciones de 51 a 102 mm (2 a 4 in) de profundidad, se recomienda agregar como mínimo 6.8 a 11.4 kg (15 a 25 lb) de agregado de 10 mm (3/8 in) limpio, bien gradado, redondeado, seco y saturado, de baja absorción, de alta densidad, por cada saco de 22,7 kg (50 lb).
2. Para áreas con una profundidad mayor de 100 mm (4 in) se deben de añadir como mínimo 11.4 a 22.7 kg (25 a 50 lb) de agregado de 10 mm (3/8 in) limpio, bien gradado, redondeado, seco y saturado, de baja absorción, alta densidad, por cada saco de 22.7 kg (50 lb), con un máximo de 22.7 kg (50 lb).

Aplicación

1. Aplique el material mezclado sobre la superficie del sustrato saturada y seca (SSD) a mano enguantada, llana o jalador. Asegúrese de que haya una buena consolidación y compactación del mortero alrededor del acero de refuerzo. El espesor mínimo de aplicación es de 13 mm (1/2 in).
2. Se debe considerar un tiempo máximo de 15 minutos para mezclar, colocar y acabar el mortero MasterEmaco® T 1060 a una temperatura de 21°C.

Curado

Use compuestos de curado base agua en cumplimiento con la norma ASTM C 309.