

7 | 07 92 00
Selladores para juntas

MasterSeal® NP 1™

Sellador de poliuretano elastomérico monocomponente aplicado por pistola

SONOLASTIC® NP 1™

PRESENTACIÓN

- Cartuchos de 300 ml (10.1 fl oz), en cajas de 30 unidades y en cajas de 12 unidades
- ProPaks de 590 ml (20 fl oz), en cajas de 20 unidades

COLORES

12 colores estándar

Entre en contacto con su representante de ventas para verificar disponibilidad de presentaciones a granes y de colores.

RENDIMIENTO

Consulte las tablas en la página 3

ALMACENAMIENTO

Almacene en sus envases originales y sin abrir, alejados del calor y luz directa del sol. El almacenamiento a temperaturas elevadas reducirá su vida útil.

VIDA ÚNICA

Cartuchos y ProPaks: 1 año cuando se almacena adecuadamente

CONTENIDO COV

35 g/L menos agua y exento de solventes

DESCRIPCIÓN

MasterSeal NP 1 es un sellador monocomponente de alto desempeño de poliuretano elastomérico que no requiere de imprimante y es aplicable por pistola. Viene listo para su uso y típicamente no requiere de imprimante para adherirse a varios materiales, inclusive concreto y mampostería.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Listo para su uso, no requiere mezclar reduciendo costos de mano de obra
- Capacidad de movimiento de la junta de $\pm 35\%$ proporciona excelente flexibilidad para mantener las juntas estancas al agua
- Aplicación fácil, acelera la producción y produce juntas muy limpias
- Disponible en ProPaks, reduciendo el desperdicio y costos por desecho
- Disponible en 12 colores estándar, posibilidad de combinar con los sustratos más comunes
- Se adhiere a diversos materiales de construcción sin requerir imprimante, reduciendo los costos de aplicación
- Resistente a la intemperie proporcionando un sello hermético duradero
- Amplio rango de temperaturas de aplicación, flexibilidad para aplicar en cualquier clima
- Compatible con recubrimientos no rígidos, se puede pintar
- Superior adherencia proporciona larga duración en aplicaciones de tejas de techos
- Clasificación UL: Pasa en ensayo de incendio y chorro caliente de manguera (4 horas, 10 cm (4 in)) cuando usado con Ultra Block o lana mineral
- Es adecuado para uso en aplicaciones expuestas a inmersión de agua con desempeño comprobado en áreas mojadas

- Cumple con los requerimientos de COV en 50 estados de EEUU

USOS RECOMENDADOS

- Interior o exterior
- Sobre y bajo nivel del terreno
- Inmersión en agua
- Juntas de expansión
- Muros de recubrimiento
- Unidades prefabricadas
- Marcos de ventana de aluminio y madera
- Techos
- Tableros de cornisa
- Pretilas
- Forros para paredes de vinilo
- Fachadas

SUSTRATOS

- Concreto
- Mampostería
- Aluminio
- Madera
- Tejas de concreto y arcilla
- Estuco
- Piedra natural

Datos técnicos

Composición

MasterSeal NP 1 es un poliuretano de curado en húmedo monocomponente.

Aprobaciones

- ASTM C 920, Tipo S, Grado NS, Clase 35, uso NT, M, A, T, O* e I
- Especificación Federal TT-S- 00230C, Tipoy II, Clase A
- Cuerpo de Ingenieros CRD-C- 541, Tipo II, Clase A
- Especificación canadiense CAN/CGSB-19.13-M87, Clasificación MCG-2-25-A-N, No. 81026
- Validación CFI
- Aprobado por el USDA para uso en áreas de procesamiento de carnes y aves caseras
- Clasificado por el Underwriters Laboratories Inc.® (solamente para resistencia al fuego)
- ISO 11600-F-25LM

* Consulte la parte de Sustratos en Usos recomendados

Propiedades típicas

| PROPIEDAD | VALOR |
|---|---------------------------|
| Rango de temperatura de servicio, ° C (° F) | -40 to 82 (-40 to 180) |
| Retracción | Ninguna |

TABLA 1

Ancho de junta y profundidad del sellador

| ANCHO DE JUNTA, MM (IN) | PROFUNDIDAD JUNTA EN PUNTO MEDIO MM (IN) |
|----------------------------|---|
| 6–13 (¼–½) | 6 (¼) |
| 13–19 (½–¾) | 6–10 (¼–¾) |
| 19–25 (¾–1) | 10–13 (¾–½) |
| 25–38 (1–1½) | 13 (½) |

Rendimiento

METROS POR LITRO*

| PROFUNDIDAD DE JUNTA, (MM) | ANCHO DE JUNTA (MM) | | | | | | | | | |
|-------------------------------|---------------------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 6 | 10 | 13 | 16 | 19 | 22 | 25 | 38 | 50 | 75 |
| 6 | 24.8 | 16.5 | 12.4 | 9.8 | – | – | – | – | – | – |
| 10 | – | – | – | 6.6 | 5.5 | 4.7 | 4.1 | – | – | – |
| 13 | – | – | – | – | 4.1 | 3.5 | 3.0 | 2.2 | 1.5 | 0.7 |

Resultado de los ensayos

| PROPIEDAD | RESULTADOS | MÉTODO DE ENSAYO |
|--|--|------------------|
| Capacidad de movimiento, % | ±35 | ASTM C 719 |
| Resistencia a la tracción, MPa (psi) | 2.4 (350) | ASTM D 412 |
| Resistencia al desgarramiento, pli | 50 | ASTM D 1004 |
| Alargamiento de ruptura, % | 800 | ASTM D 412 |
| Reología, (desplazamiento vertical) a 49° C (120° F) | Sin escurrimiento | ASTM C 639 |
| Extruidibilidad, 3 segundos | Pasa | ASTM C 603 |
| Dureza, Shore A | | ASTM C 661 |
| En condiciones estándar | 25 – 30 | |
| Después de envejecimiento por calor (max Shore A: 50) | 25 | |
| Pérdida de peso, después de env. por calor, % | 3 | ASTM C 792 |
| Agrietamiento y desintegración pulvulenta, Ninguna después de envejecimiento por calor | | ASTM C 792 |
| Seco al tacto, horas, (máximo 72 h) | Pasa | ASTM C 679 |
| Manchado y cambio de color | Pasa | ASTM C 510 |
| Adherencia* en película, pli (min 5 pli) | 30 | ASTM C 794 |
| Adherencia* en película, después de radiación UV a través de vidrio (min 5 pli) | Pasa | ASTM C 794 |
| Envejecimiento artificial, Arco Xenón, 250 horas | Pasa | ASTM C 793 |
| Envejecimiento artificial, Arco Xenon, 3,000 horas | Sin agrietamiento en superficie | ASTM G 26 |
| Inmersión en agua, 50 °C (122 °F) | Pasa a 10 semanas con movimiento cíclico | ASTM C 1247 |

**Aplicación de imprimante para inmersión de agua según ASTM C 920. Se usó MasterSeal P 173 como imprimante para concreto y aluminio. Los resultados de las pruebas son valores típicos obtenidos bajo condiciones de laboratorio. Pueden esperarse variaciones razonables.

PIES LINEARES POR GALÓN*

| PROFUNDIDAD DE JUNTA, (IN) | ANCHO DE JUNTA (IN) | | | | | | | | | |
|-------------------------------|---------------------|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|
| | ¼ | ⅜ | ½ | ⅝ | ¾ | ⅞ | 1 | 1½ | 2 | 3 |
| ¼ | 308 | 205 | 154 | 122 | — | — | — | — | — | — |
| ⅜ | — | — | — | 82 | 68 | 58 | 51 | — | — | — |
| ½ | — | — | — | — | 51 | 44 | 38 | 26 | 19 | 12 |

FORMA DE APLICACIÓN
PREPARACIÓN DE JUNTAS

1. El producto puede usarse en juntas diseñadas de conformidad con la Guía del Profesional del Instituto SWR de selladores.
2. En condiciones ideales, la profundidad del sellador debe ser mitad del ancho de la junta. La profundidad del sello de junta (medido desde el centro) debe ser entre un máximo de 13 mm (0.5 in) de profundidad y un mínimo de 6 mm (0.25 in). Consulte la Tabla 1.
3. En juntas profundas, la profundidad del sellador debe controlarse a través del uso de soporte de junta de espuma de celda cerrada o de suave. Cuando la profundidad de la junta no permita el uso de soporte de junta, debe usarse una cinta antiadherente (de poliuretano) para evitar la adherencia en 3 puntos.
4. Para mantener la profundidad recomendada del sellado, instale el soporte comprimiéndolo y torciéndolo en el canal de la junta sin estirarlo longitudinalmente. El soporte de celda cerrada debe ser unos 3 mm (1/8 in) mayor en diámetro que el ancho de la junta para que haya compresión. Los soportes suaves deben ser aproximadamente 25% mayor en diámetro que el ancho de la junta. El sellador no se adhiere al mismo y no se requiere cinta antiadherente. No aplique imprimante ni perfore el soporte de junta.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Los sustratos deben estar estructuralmente sanos, totalmente curados, secos y limpios y sin suciedad, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, cera, oxidación, agentes desmoldantes, de curado y de impermeabilización, residuos de membranas y de selladores.

CONCRETO, PIEDRA Y OTROS MATERIALES DE MAMPOSTERÍA

Las juntas deben ser desbastadas, arenadas o limpiadas con cepillo de alambre a superficie sana expuesta, libre de contaminantes y lechada.

MADERA

La madera nueva y envejecida debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Raspe para quitar la pintura hasta la madera sin tratar. Debe hacerse una prueba con cualquier recubrimiento que no pueda quitarse para verificar la adherencia del sellador o determinar el imprimante adecuado a usar.

METAL

Retire todos los residuos de herrumbre, óxidos y recubrimientos hasta dejar un acabado blanco brillante en el metal. Cualquier recubrimiento que haya en superficies metálicas debe hacerse una prueba para verificar la adherencia al sellador o para determinar el imprimante adecuado.

IMPRIMANTE

1. MasterSeal NP 1 es considerado como un sellador que no requiere imprimante, pero en circunstancias o sustratos especiales se puede requerir de éste. El usuario tiene la responsabilidad de realizar pruebas para verificar la adherencia del sellador curado en juntas típicas en la obra, antes y durante la aplicación del mismo. Consulte la hoja técnica de MasterSeal P 173 (Primer 733) o MasterSeal P 176 (Primer 766) y entre en contacto con su representante de ventas.
2. Para aplicaciones en inmersión, debe usarse MasterSeal P 173.

3. Aplique el imprimante sin diluir con un cepillo o lienzo limpio. Una capa ligera, uniforme es suficiente para la mayoría de las superficies. Las superficies porosas requieren de mas imprimante; sin embargo, no exceda la aplicación.

4. Permita que el imprimante seque antes de aplicar el MasterSeal NP 1. Dependiendo de la humedad y temperatura, el imprimante debe estar seco al tacto en 15 a 20 minutos. La aplicación del imprimante y del sellador debe hacerse el mismo día.

APLICACIÓN

1. MasterSeal NP 1 vienen listo para su uso. Aplique con pistola de calafateo de servicio pesado. No abra los cartuchos, ProPacks o cubetas hasta que el trabajo preparatorio haya sido completado.
2. Rellene las juntas desde el fondo hacia la superficie sosteniendo la boquilla de tamaño adecuado sobre la contracara de la junta.
3. Se recomienda acabar con herramientas secas. La aplicación y acabado adecuado proporciona la configuración correcta de sellador dentro de la junta, dando un aspecto limpio y máxima adherencia.
4. Para aplicaciones de techos, aplique una capa continua del sellador MasterSeal NP 1 que sea suficiente para adherir dos tejas en la superficie superior de la inclinación cuesta abajo de la teja. Instale la teja cuesta arriba y presiónela sobre la capa del sellador para asegurar un buen contacto entre el sellador y ambas tejas.

TIEMPO DE CURADO

El curado de MasterSeal NP 1 varía con la temperatura y humedad. Los siguientes tiempos de curado asumen una temperatura de 24 °C (75 °F) y una humedad relativa de 50 %, y una junta de 13 mm de ancho por 6 mm de profundidad (½ in por ¼ in).

- Secado al tacto: De la noche a la mañana o dentro de las 24 horas.
- Curado completo: Aproximadamente 1 semana.
- Para aplicaciones con inmersión en agua: 21 días

LIMPIEZA

1. Limpio el equipo inmediatamente después de uso con MasterSeal 990 (Reducer 990) o xileno.
2. Tome las precauciones necesarias para manejo de disolventes.
3. Remueva las capas de película delgada por raspado..

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No permita que MasterSeal NP 1 sin curar entre en contacto con materiales en base a alcohol o con disolventes.
- No aplique selladores de poliuretano en las inmediaciones de selladores de silicona sin curar o de MasterSeal NP 150 (Sonolastic 150 VLM) sin curar.
- No permita que MasterSeal NP 1 entre en contacto con selladores base en aceite, silicona, polisulfido o rellenos impregnados con aceite, asfalto o alquitrán.
- Proteja los envases sin abrir del calor excesivo y de la luz solar directa.
- En clima fresco o frío, almacene el recipiente a temperatura ambiente por lo menos por 24 hora antes de utilizar.
- Cuando se use MasterSeal NP 1 en servicio de inmersión, cure por 21 días a 25 °C (70 °F) y 50% de humedad relativa. Otorgue más tiempo para curar con temperatura y humedad menores. Siempre use MasterSeal P 173.
- No aplique sobre madera recién tratada; la madera tratada debe envejecerse por lo menos por seis meses.
- No utilice para piletas de natación u otras aplicaciones bajo agua donde el sellador esté expuesto a oxidantes fuertes. Evite condiciones de inmersión donde la temperatura del agua sea superior a 50 °C (120 °F).
- Los sustratos como el cobre, acero inoxidable y galvanizado, requieren normalmente el uso de un imprimante, en este caso pueden usarse MasterSeal P 173 (Primer 733) o Masterseal P 176 (Primer 766). Para recubrimientos de polivinilideno fluoruro, use MasterSeal P 173 solamente. Se recomienda realizar una prueba para cualquier otro sustrato.

- MasterSeal NP 1 es compuesto de uretano aromático y como tal puede decolorar con el tiempo cuando expuesto a UV. Cuando se requiera una apariencia realmente blanca, use los selladores MasterSeal NP 150 o MasterSeal CR 195 (Sonolastic ULTRA).
- MasterSeal NP 1 puede aplicarse a temperaturas bajo cero solamente si el sustrato está completamente seco, sin humeado y limpio. Entre en contacto con su representante de ventas.
- La temperatura más baja y humedad extenderán el tiempo de curado.
- De acuerdo a las normas y prácticas aceptadas de la industria, el uso de pinturas o recubrimientos rígidos sobre selladores flexibles puede causar la pérdida de adherencia de la pintura o recubrimiento, debido al potencial movimiento del sellador. Sin embargo, si se desea pintar y/o recubrir, el aplicador de la pintura y/o recubrimiento deberá realizar una prueba de campo para determinar la compatibilidad y adherencia.
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar ni proporcionar control de calidad en la obra.
- No es para uso en aplicaciones de vidrioado. No aplique en vidrio o paneles acristalados de plástico

SEGURIDAD

ea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La SDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de BASF. Para contactos de emergencia solamente, llame a **ChemTrec® al 1(800)424-9300**.

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

BASF garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de BASF. BASF NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL,

EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTIAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso de el precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de BASF. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. BASF NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGUN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO. El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.

*A partir del 1° de enero de 2014, SONOLASTIC® NP 1™ pasa a ser MasterSeal® NP 1 como parte de la marca Master Builders Solutions.