



SÓLO PARA
USO PROFESIONAL

PlanisealTM RapidJoint 15

**Relleno de poliurea
autonivelante para
juntas en piso**



DESCRIPCIÓN

Planiseal RapidJoint 15 es un relleno de elastómero de poliurea para grietas y juntas, de dos componentes, con un contenido de 100% de sólidos y curado rápido. Planiseal RapidJoint 15 está diseñado para el apoyo de molduras de juntas sin movimiento expuestas al tránsito de montacargas y sobre ruedas de acero. Planiseal RapidJoint 15 ofrece prestaciones bajo un amplio rango de temperaturas, puede utilizarse para movimientos de juntas de entre un 10% a un 15% y cura tan rápidamente que las juntas reparadas pueden admitir tránsito sobre ellas casi inmediatamente luego de su aplicación. Diseñado con características de aplicación mejoradas, el exceso de Planiseal RapidJoint 15 puede retirarse rápidamente mediante su corte y por lo general no dejará manchas sobre las superficies cercanas a las juntas.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- No mancha la mayoría de las superficies de concreto
- Se corta fácilmente ya a 1 hora desde su colocación
- Cura entre los -40°C a 54°C (-40°F a 130°F) y permanece flexible a bajas temperaturas.
- Se adecua al movimiento de juntas de hasta un 15% mientras permanece lo suficientemente fuerte para proteger los bordes de las juntas del daño debido a cargas pesadas
- Inodoro
- Resistente a los productos petroquímicos

NORMAS INDUSTRIALES Y APROBACIONES

Aporte de puntos LEED (Versión 3.0)

Puntos LEED

Crédito MR 5, Materiales regionales*Hasta 2 puntos

Crédito IEQ 4.1, Materiales de baja

emisión – Adhesivos y selladores..... 1 punto

* El uso de este producto fabricado por MAPEI puede ayudar a aportar puntos valiosos para la certificación conforme al estándar Líder en Eficiencia Energética y Diseño sostenible (Leadership in Energy and Environment Design - LEED) de proyectos en las categorías mencionadas anteriormente. Los puntos se otorgan en base a los aportes de todos los materiales utilizados en el proyecto.

DÓNDE USARLO

Para uso profesional

- Pisos de depósito sujetos a tránsito de montacargas y de equipo pesado sobre ruedas de acero
- Congeladores y salas de almacenaje en frío
- Pisos de fábricas y para aplicaciones industriales
- En todo lugar que el piso necesite la protección de los bordes de las juntas y un rápido retorno al funcionamiento

LIMITACIONES

- No use en el caso de juntas móviles (de dilatación)
- Planiseal RapidJoint 15 mostrará cambio de color cuando se exponga a luz ultravioleta (UV); sin embargo, no tendrá lugar ninguna pérdida de rendimiento.
- Aplíquelo solamente en juntas y grietas horizontales, no verticales.

SUSTRATOS APROPIADOS

- Concreto sólido, limpio, estable y seco que tenga por lo menos 28 días de fraguado y sin contracción constante.
- Reparaciones de juntas sin movimiento y grietas no estructurales en sustratos horizontales de concreto.
- Sustratos de concreto en exteriores no sujetos a movimiento debido a los ciclos térmicos

Planiseal™ RapidJoint 15

Consulte con el departamento de Servicio técnico de MAPEI para obtener las recomendaciones de instalación con respecto a sustratos y condiciones no indicadas en el presente documento.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

1. Ya que *Planiseal RapidJoint 15* es altamente insensible a la humedad, las juntas sobre la superficie de concreto deben estar sin agua y secas.
2. Quite los escombros y contaminantes, incluso aceites, materiales sueltos y suciedad, de la junta o grieta para permitir la buena adherencia del producto. Exponga el concreto limpio y rugoso para resultados óptimos.
3. Si se realizó el corte con sierra para demoler la grieta o limpiar la junta, retire todo el polvo del área preparada. Use vacío o aire comprimido libre de aceite para retirar completamente cualquier cantidad de polvo y escombros.
4. Los ambientes de almacenamiento en bajas temperaturas, deben contar con superficies de concreto limpias y sin escarcha antes de la instalación del producto.
5. Use una varilla de respaldo de célula abierta en las juntas de piso para asegurar la profundidad uniforme de la aplicación y evitar una adherencia con 3 lados.

MEZCLA

Importante: Elija todo el equipo de seguridad apropiado antes de su uso. Consulte la Ficha de seguridad de materiales (MSDS) para obtener más información.

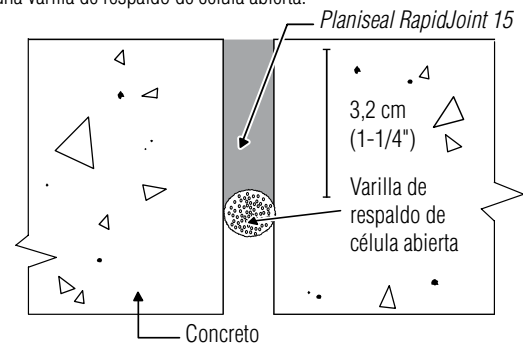
1. Acondicione previamente el material entre los 16°C a 29°C (60°F a 85°F) durante 24 horas antes de la aplicación.
2. Agite el cartucho enérgicamente durante 2 a 3 minutos.
3. Coloque el cartucho de *Planiseal RapidJoint 15* en forma vertical sobre su extremo, retire el tapón y ajuste el mezclador estático provisto. (Durante los pasos 1 a 3, mantenga el cartucho en forma vertical sobre el extremo hasta que se realice la aplicación del material. Esto evitará que el material de baja viscosidad salga del cartucho).
4. Coloque el cartucho en una pistola aplicadora de cartucho doble (1:1 300 x 300 mL [10,1 x 10,1 onzas de EE.UU.]).
5. Coloque con una pequeña cantidad de producto en una taza para asegurar una mezcla homogénea en la boquilla antes de inyectar el material dentro de la junta o grieta.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

1. Lea todas las instrucciones de instalación por completo antes de llevar a cabo la tarea.
2. Una vez que el material se preparó en el mezclador estático, comience la aplicación. Como primera medida, coloque rápidamente para igualar la presión aplicada a los dos cartuchos. Una vez que el material salga de la boquilla y la mezcla sea uniforme, aplique con presión constante.
3. Siempre sobrellene las juntas y grietas. También se pueden rellenar pequeños divots, siempre que estén limpios y preparados.
4. Cierre el área al tránsito durante aproximadamente 1 hora hasta que el material pueda recortarse.

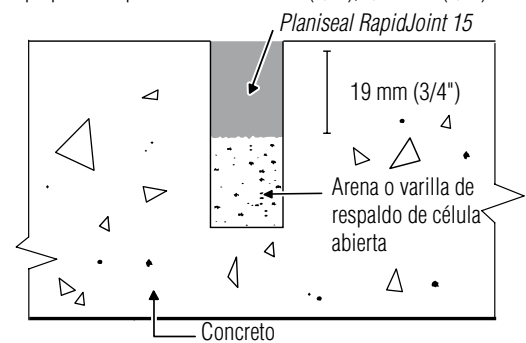
Construcción (juntas formadas)

Aplique *Planiseal RapidJoint 15* con un espesor de al menos 3,2 cm (1-1/4"). En este caso, el espesor puede establecerse mediante una varilla de respaldo de célula abierta.



Juntas cortadas mediante sierra

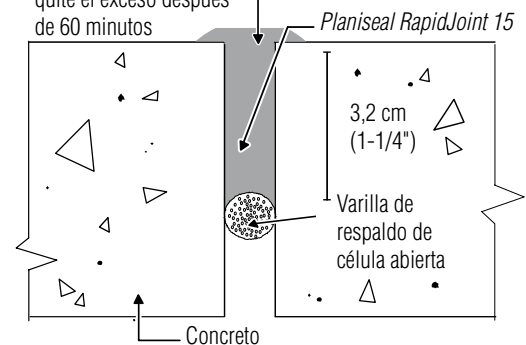
Aplique a una profundidad de 19 mm (3/4"), +/- 6 mm (1/4")



Retiro del material en exceso

Por lo general, *Planiseal RapidJoint 15* está curado dentro de las 60 a 90 minutos desde su colocación y se encuentra listo para su recorte. Corte a nivel con una cuchilla de navaja o amole a nivel con el piso dentro de las 24 horas luego de su colocación.

Sobrellene la junta y quite el exceso después de 60 minutos



LIMPIEZA

- El material curado sólo puede quitarse mecánicamente.
- El material líquido en exceso de los componentes "A" y "B" se deben mezclar, permitir curar y luego desechar conforme a las normativas locales.

PROTECCIÓN

- Use todo el equipo de seguridad adecuado, incluso overoles u overoles Tyvek desechables, guantes de caucho, anteojos de seguridad con protección en caso de salpicaduras, botas de caucho o de cuero.
- No use cerca de fuentes de calor alto o llama abierta.

Propiedades de rendimiento del producto

Pruebas de laboratorio	Resultados
Dureza Shore - ASTM 2240	75 a 80A
Contenido de sólidos	100%
VOC	28 g/L
Elongación - ASTM D412	> 450%
Resistencia a la tensión - ASTM D412	> 4,14 MPa (600 psi)
Módulo al 100% - ASTM D412	> 270%
Módulo al 300% - ASTM D412	> 435%
Resistencia a la tracción - ASTM D624, matriz C	150 pli
Abrasión a la tracción - ASTM D4060*	Pérdida de 840 mg

* Con el uso de ruedas H18, de 1000 mg de peso y 1000 ciclos

Propiedades de conservación y aplicación

Duración de la mezcla	0 minutos
Tiempo sin consistencia pegajosa	3 minutos
Curado inicial	60 minutos
Curado final	7 días
Conservación	1 año
Condiciones de almacenamiento	Almacene a una temperatura entre 13°C y 35°C (55°F y 95°F).

Clasificaciones de la División CSI

Mantenimiento de concreto	03 01 00
Sellador rígido para juntas	07 92 16

Presentación

Código de producto	Tamaño y color
45274	Cartucho doble de 600 mL (20.2 onzas de EE.UU.) – (300 x 300 mL [10.1 x 10.1 onzas de EE.UU.]); gris claro

Rendimiento aproximado del producto – metros (pies lineales) por cada cartucho doble de 600 ml (20.2 onzas de EE.UU.)

	Espesor de 6 mm (1/4")	Espesor de 12 mm (1/2")	Espesor de 19 mm (3/4")	Espesor de 2,5 cm (1")
Profundidad de 12 mm (1/2")	8,23 (27)	3,96 (13)	2,74 (9)	2,13 (7)
Profundidad de 19 mm (3/4")	5,49 (18)	2,74 (9)	1,83 (6)	1,22 (4)
Profundidad de 2,5 cm (1")	3,96 (13)	2,13 (7)	1,22 (4)	0,91 (3)

* Los datos de rendimiento sólo se muestran con fines estimativos. El rendimiento real en el lugar de trabajo puede variar de acuerdo con las condiciones del sustrato y de las prácticas de fraguado.

Planiseal™ RapidJoint 15



Resistencia a los productos químicos

Excelente resistencia	Método de prueba
Hidróxido de amonio, 10% / 20%	ASTM D3912*
Anticongelante	ASTM D1308*
Benceno	ASTM D1308*
Ácido benzoico	ASTM D1308*
Alcohol butílico	ASTM D1308*
Cellosolve butílico	ASTM D1308*
Dióxido de carbono	ASTM D1308*
Ácido cítrico	ASTM D1308*
Combustible diesel	ASTM D3912*
Gasolina	ASTM D3912*
Hexano	ASTM D1308*
Fluido hidráulico	ASTM D3912*
Aceite hidráulico	ASTM D1308*
Ácido hidrocórico, 5% / 10%	ASTM D3912*
Combustible pesado "A"	ASTM D3912*
2-Metil butano	ASTM D3912*
Metanol	ASTM D3912*
Alcohol mineral	ASTM D1308*
Éter mono butílico	ASTM D1308*
Aceite de motor	ASTM D3912*
MTBE	ASTM D3912*
MTBE/gasolina, 5%	ASTM D3912*
NaCl/agua, 10%	ASTM D3912*
Ácido fosfórico, 10%	ASTM D3912*
Hidróxido de potasio, 10% / 20%	ASTM D3912*
Bicarbonato de sodio	ASTM D1308*
Cloruro de sodio	ASTM D1308*
Hidróxido de sodio, 10% / 20% / 50%	ASTM D3912*
Ácido esteárico	ASTM D1308*
Azúcar/agua, 10%	ASTM D3912*
Fosfato trisódico	ASTM D1308*
Vinagre	ASTM D1308*
Agua	ASTM D3912*

Lavar con agua dentro de 1 hora	Método de prueba
Acetona	ASTM D1308*
Ácido dicloro acético	ASTM D1308*
Cloruro de metileno	ASTM D1308*
Cetona metil etílica	ASTM D1308*
Ácido nítrico, 20%	ASTM D1308*
Tolueno	ASTM D3912*
Tricloroetileno	ASTM D1308*
Xileno	ASTM D1308*
Adecuado para condiciones de derrame (enjuague dentro de los 60 minutos)	Método de prueba
Glicol etilénico	ASTM D1308*
Ácido láctico, 10%	ASTM D1308*
Adecuado para contacto intermitente de hasta 72 horas	Método de prueba
Cloro (5000 ppm en agua)	ASTM D1308*
Etanol	ASTM D1308*
Fenol	ASTM D1308*
Skidrol	ASTM D3912*
Hipocloruro de sodio, 10%	ASTM D1308*
No apropiado para contacto	Método de prueba
Hipoclorito de calcio	ASTM D1308*
Formamida dimetílica	ASTM D1308*
Ácido sulfúrico, 70%	ASTM D1308*

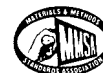
* Tanto ASTM D3912 y D1308 llevado a cabo a 25 °C (77 °F) durante 1 año.

Consulte la Ficha de Seguridad de Materiales (MSDS) de MAPEI para obtener datos específicos relacionados con VOC, higiene y seguridad y manipulación del producto.

DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Antes de utilizar el producto, el usuario determinará su idoneidad para el uso deseado y éste asume todos los riesgos y las responsabilidades que se vinculen con dicho uso. **NO SE CONSIDERARÁ NINGÚN RECLAMO A MENOS QUE SE HAGA POR ESCRITO EN UN PLAZO DE QUINCE (15) DÍAS A CONTAR DE LA FECHA EN QUE SE DESCUBRIÓ O QUE DE MANERA RAZONABLE SE DEBIÓ HABER DESCUBIERTO.**

Tenemos el orgullo de apoyar a las siguientes organizaciones de la industria:



MAPEI Oficinas Centrales en América del Norte
1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Florida 33442
Teléfono : 1-888 US-MAPEI
(1-888 876-2734)

Servicio Técnico
1-800 992-6273 (Estados Unidos y Puerto Rico)
1-800 361-9309 (Canadá)

Servicio al Cliente
1-800 42-MAPEI (1-800-426-2734)

Para los datos y la información de la **garantía BEST-BACKED™** más actuales del producto, visite www.mapei.com.
Fecha de edición: 9 de febrero de 2010
PR5802 R15D_B10Svp ©2010 MAPEI Corporation.
Derechos Reservados. Impreso en EE.UU.