



# Sikaflex<sup>®</sup> -2c SL

Sellador elástico de poliuretano de alto desempeño, bicomponente y autonivelante.

<b>Descripción</b>	<b>Sikaflex<sup>®</sup> -2c SL</b> , es un sellador elástico de alto desempeño con base en poliuretano de dos componentes, autonivelante, de curado por reacción química. Cumple con la norma ASTM-C-920, Type M, Grade P, Class 25, use T, NT, M, G, A, O y con la especificación federal de USA TT-S-00227E, Type I, Class A.
<b>Usos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Diseñado para usarse en todo tipo de juntas de construcción con un ancho mínimo de 6 mm.</li> <li>■ Ideal para aplicaciones horizontales.</li> <li>■ Se puede colocar a temperaturas tan bajas como 4°C.</li> <li>■ Se adhiere a los más típicos materiales de construcción.</li> <li>■ Trabaja en condiciones sumergidas como en canales y tanques.</li> </ul>
<b>Ventajas</b>	<p><b>Sikaflex<sup>®</sup> -2c SL</b> ofrece los siguientes beneficios:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Propiedades autonivelantes.</li> <li>■ Capacidad de Movimiento de +/- 50%.</li> <li>■ El curado químico permite al sellador ser colocado en juntas de hasta 60 mm de ancho.</li> <li>■ Rápido curado y puesta en funcionamiento.</li> <li>■ Alta elasticidad con una consistencia durable y flexible.</li> <li>■ Excelente resistencia al corte y al desgarre.</li> <li>■ Excelente adherencia a diferentes substratos sin uso de primer.</li> <li>■ Color uniforme.</li> <li>■ Consistencia autonivelante con fácil aplicación en superficies horizontales.</li> <li>■ Fácil de mezclar.</li> <li>■ Pintable.</li> <li>■ Resistente a derrames esporádicos de combustibles.</li> <li>■ Aprobado por la USDA</li> </ul>
<b>Rendimiento</b>	Una cubeta de 5.68 litros, rinde 56.8 m en una junta de 1cm x 1cm.
<b>Presentación</b>	Cubeta de 5.68 litros (6.35 kg)
<b>Datos Técnicos</b>	
<b>Color:</b>	Gris
<b>Densidad:</b>	1.12 +/- 0.04 kg/lt
<b>Temp. de aplicación:</b>	4°C a 38°C



<b>Temp. de servicio:</b>	-40°C a 75°C
<b>Curado:</b> (ASTM C679)	Inicial 6 a 8 horas Final 3 días
<b>Tiempo de aplicación:</b> (TT-S-00227E)	4 horas.
<b>Secado al tacto:</b>	4-6 horas
<b>Dureza Shore A a 21 días:</b> (ASTM-D-2240)	40 +/- 5
<b>Esfuerzo cortante:</b> (ASTM-D-624)	100 lb/in (1,786 kg/m aprox.)

**Propiedades a tensión** Las condiciones de curado de los materiales para estas pruebas es de 23°C y 50% H.R.

<b>Esfuerzo a tensión:</b> (ASTM-D-412)	175 psi (12.3 kg / cm <sup>2</sup> aprox.)
<b>Elongación a la ruptura:</b> (ASTM-D-412)	650%
<b>Módulo de elasticidad:</b>	100%, 100 psi (7.03 kg / cm <sup>2</sup> aprox.)
<b>Adherencia Peel:</b> (Fed Spec. TT-S-00227E)	Sustrato: Concreto    esfuerzo Peel > 30 lb (13.6 kg aprox.)    % perdida = Nada (0)
<b>Resistencia a la Intemperie:</b>	Excelente
<b>Resistencia Química:</b>	Buena resistencia a ácidos y álcalis diluidos en contacto esporádico, aguas negras residenciales

Sikaflex® 2c SL  
FECHA, Sept 2015  
Identificación No. 91026

Sika Mexicana S.A. de C.V.  
Carretera libre a Celaya Km 8.5  
Corregidora Querétaro



---

## Modo de Empleo

---

### Preparación de la superficie:

Limpie la superficie. Las paredes de la junta deben estar sanas, limpias, secas, libres de polvo, aceites, grasas, residuos de curadores y cualquier otro material extraño debe ser completamente removidos por medios mecánicos. Enmascarar los labios de la junta y utilizar **SikaRod** para evitar la adherencia del sellador a la base de la junta.

### Imprimación:

En la mayoría de los casos la imprimación no es necesaria, solo si la superficie esta húmeda, cuando el sellador va a estar sometido a inmersión de agua, después del curado o cuando el tipo de soporte lo requiera, la imprimación se deberá llevar a cabo con **Sikaflex Primer 429** (deberá dejarse secar entre 1 y 8 hrs).

Consulte al Departamento Técnico para completar información de los requerimientos de imprimación.

### Mezclado:

Coloque todo el contenido del componente "B" en la cubeta del componente "A". Agregue todo el contenido de la bolsa en la cubeta y mezcle con un taladro de baja velocidad (400-600 rpm). Mezcle por 3-5 minutos para lograr una consistencia uniforme.

### Aplicación:

Temperatura de aplicación recomendada de 4-38°C. Para aplicaciones en clima frío se recomienda acondicionar el producto a 20°C.

**Sikaflex® 2c SL**, se debe aplicar en la abertura o ranura de la junta cuando ésta se encuentre en el punto medio de su movimiento de diseño a expansión y contracción.

Verter o bombear el sellador en la ranura de la junta en una dirección y permitir que el producto fluya y alcance el nivel necesario, utilice las herramientas requeridas.

Durante la aplicación mantenga la boquilla en el fondo de la junta y rellénela completamente, mantener la boquilla en el fondo de la junta desplazarse con un movimiento en una sola dirección constante para no atrapar aire. Se debe evitar la superposición de sellador ya que también se puede incluir aire. Dar el acabado para asegurar el completo contacto en las paredes de la junta y remover el aire atrapado.

Sikaflex® 2c SL

FECHA, Sept 2015  
Identificación No. 91026

3/5

Sika Mexicana S.A. de C.V.  
Carretera libre a Celaya Km 8.5  
Corregidora Querétaro



**Sikaflex® 2c SL** requiere ubicarse a una profundidad mínima de la junta de 3 a 6 mm, entre la superficie de rodadura y el sello. El diseño de la junta debe permitir una profundidad mínima de 6 mm y máxima de 35 mm en el sello. En juntas de un ancho mayor a 10 mm se debe respetar el factor forma de 2 a 1 (Ancho : Profundo). El **SikaRod** en consecuencia debe quedar ubicado de tal manera que permita cumplir con esos requerimientos.

Factor Forma	Ancho	- Profundidad
Hasta 10 mm	1	: 1
10 a 60 mm	2:	1

**Limitaciones**

- El correcto desempeño del **Sikaflex® 2c SL** depende de un buen diseño de la junta y una correcta aplicación.
- El ancho mínimo de junta es de 6 mm.
- La expansión y contracción máxima no deberá exceder 50% del ancho de la junta.
- El producto no cura en presencia de silicones colocados previamente.
- Evitar el contacto con alcohol y otros solventes durante el curado del sellador.
- Dejar pasar 3 días antes de someter el sellador a una total inmersión.
- Evitar exponer el sellador a altas concentraciones de cloro (max. 5 ppm).
- No aplicar cuando exista humedad y transmisión de vapor ya que esto puede causar formación de burbujas.
- Evite sobre-mezclar el sellador.
- Si se pinta con algún recubrimiento hay que asegurar que tenga la flexibilidad suficiente si no se puede despegar o agrietar.

**Precauciones**

**Componente "A";** irritante, evitar contacto, el producto puede irritar la piel, ojos y vías respiratorias. Usa lentes de protección y guantes con resistencia química. Trabaje con una ventilación adecuada.

**Componente "B";** combustible, sensibilizador, irritante, contiene Xileno. Mantener lejos del calor, chispas y fuego. Úsese con una adecuada ventilación. Evite el contacto, el producto es un sensibilizador de la piel y el sistema respiratorio. El producto puede irritar los ojos, la piel y el sistema respiratorio. Use lentes de protección y guantes con resistencia química.

**Limpieza**

Material sin curar puede ser retirado con **Sika Limpiador**. Material polimerizado solo puede ser removido mecánicamente.

**Almacenaje**

Doce (12) meses en lugar fresco y seco entre 4° y 35°C, bajo techo en su empaque original sellado.

**Medidas de Seguridad y desecho de residuos**

Provea una ventilación adecuada en las zonas de aplicación. En caso de contacto con la piel lave la zona afectada inmediatamente con agua y jabón, quite inmediatamente la ropa manchada, no dejar secar el producto. En caso de contacto con los ojos lave inmediatamente con agua abundante durante 15 minutos y acuda con prontitud al médico. En caso de ingestión no provoque el vómito y acuda inmediatamente al médico.

Sikaflex® 2c SL  
 FECHA, Sept 2015  
 Identificación No. 91026

Sika Mexicana S.A. de C.V.  
 Carretera libre a Celaya Km 8.5  
 Corregidora Querétaro

