



# VULKEM 116

Sellador de poliuretano de alto desempeño,  
de un componente

## Descripción

**VULKEM® 116** es un sellador de poliuretano de un componente, curado con humedad y grado de aplicación con pistola. Es durable, flexible y ofrece un excelente desempeño en juntas dinámicas.

## Aplicaciones Principales

VULKEM® 116 es un excelente sellador para propósitos en general, diseñado para uso en concreto colado, prefabricado, mampostería, perímetros de puertas y ventanas y juntas de construcción de tipo similar. Para un curado rápido, agregue Catalizador Vulkem 45/116. bajo agua. VULKEM 116 también está diseñado para el 25% de capacidad de movimiento.

## Ventajas

Por 30 años, VULKEM 116 ha demostrado adhesión superior en sustratos porosos sin necesidad de primer, es la mejor elección para el sellado de juntas de expansión en aplicaciones de construcción comercial. Puede ser utilizado en exteriores e interiores con la ventilación adecuada. VULKEM 116 es apto para algunas aplicaciones bajo agua. VULKEM 116 también está diseñado para el 25% de capacidad de movimiento.

## Información técnica

Resultados de pruebas recientes a 22 °C (72 °F) después de 21 días de tiempo de curado.

Tasa de extrusión (ASTM C 1183)	40 - 50 mL/min.
Propiedades de dureza, escala "A" (ASTM C 661)	40
Pérdida de peso (ASTM C 1246)	Pasa
Formación de piel	6 horas
Tiempo de secado al tacto	30 horas
Manchado y cambio de color (ATSM C 150)	Sin cambio visible de color/ Sin manchado
Adhesión- perdida (ASTM C 794)	Aluminio 18-22 pli (80-99 N)
	Concreto 20-25 pli (89-111 N)
	Ladrillo 19-23 pli (85-102 N)
	Sin pérdida de adhesión
Efectos de envejecimiento acelerado (ASTM C 793)	Pasa
Capacidad de movimiento (ASTM C 719)	+/- 25 %
Resistencia a la tensión (ASTM D 412)	250 psi
Elongación final (ASTM D 412)	200 a 300 %
Módulo 100 % (ASTM D 412)	230 psi

## Envase/Rendimiento

Vulkem 116 esta disponible cartuchos de 300 mL (10.1 oz), salchichas 600 mL (20 onzas), cubetas de 7.6 L y 18.9 L (2 y 5 galones) y tambores de 208 L (55 galones). En colores Almond,Aluminum, Negro, Bronce, Buff, Gris, Dark Bronze, Ivory, Limestone, RedwoodTan, Beige, Stone, AnodizedAluminum,Aluminum Stone, Blanco, Natural Clay. La cobertura aproximada es de 93.9 m (308 pies) lineales de junta por 3.78 L(1 galón) para una junta de ¼" x ¼".

## Normas/Cumplimientos

VULKEM 116 cumple o excede los requerimientos de las siguientes normas:

- ASTM C 920 Tipo S, Grado NS, Clase 25, Uso T, NT, M, A, I clase II y O
- U.S. Federal Specification TT-S-00230C, Clase A, Tipo II
- CAN/CGSB-19.13-M87
- Regulación para contacto indirecto con alimentos USDA
- Agencia Canadiense de Inspección de Alimentos
- Normas aprobadas de la Ciudad de los Ángeles (COLA)

## Tiempo de vida

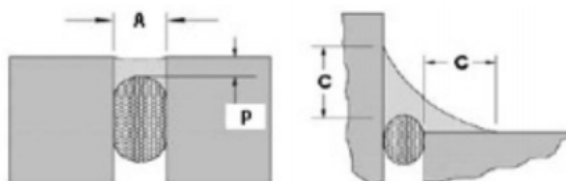
12 meses almacenado en empaque original, sin abrir.

## Instrucciones de uso

**Diseño de la Junta.-** VULKEM 116 puede ser utilizado en cualquier junta vertical u horizontal, diseñado de acuerdo con las prácticas aceptables de arquitectura/ingeniería. El ancho de la junta debe ser 4 veces el movimiento anticipado, pero no menor a 6 mm (1/4"). **Respaldo de la Junta.-** El backer rod de polietileno de celdilla cerrada se recomienda como respaldo de junta para controlar la profundidad del sellador y asegurar el contacto íntimo del sellador con la pared de la junta. En caso en que la profundidad de la junta no requiere uso de backer rod, debe utilizarse cinta adhesiva de polietileno para prevenir la adhesión de 3 lados. Todo el respaldo debe estar seco en el momento de la aplicación del sellador.

Dimensiones de sellador

A= Ancho de sellador, P= Profundidad de sellador, C= Área de contacto



**Juntas de expansión.-** El ancho y profundidad mínima de cualquier aplicación de sellador debe ser de 6 mm por 6 mm (¼" por ¼"). La profundidad del sellador debe ser igual al ancho (A) de las juntas que son menores a ½". Para juntas de 13 mm a 25 mm (1/2" a 1") de ancho, la profundidad del sellador debe ser aproximadamente de la mitad del ancho de la junta.

La profundidad máxima (P) de cualquier aplicación de sellador debe ser de 13 mm (1/2"). Para juntas con anchura mayor a 25 mm (1") contacte a su representante Tremco.

**Perímetros de Ventana.-** Para chaflanes o ángulos alrededor de la ventana y puertas, el sellador debe exhibir un mínimo de ¼" de área de contacto en cada sustrato.

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomez.com.mx](http://www.eucomez.com.mx)



**EUCOMEX**  
EUCLID GROUP

**Preparación de la superficie.-** Las superficies deben estar sanas, limpias y secas. Todos los agentes que inhiban la adherencia, impermeabilizante existente, polvo, restos de mortero, lechada, pintura u otros acabados deben ser removidos. Esto puede requerir de cepillado, sandblasteado o lavado con solvente, dependiendo de los contaminantes. Tremco recomienda que la temperatura de la superficie sea de 5 °C (40 °F) o superior, en el momento de la aplicación del sellador. Si el sellador se aplica a temperaturas inferiores a los 5 °C (40 °F), por favor, consulte la Guía de Aplicación de Selladores de Tremco en clima frío.

**Imprimación.-** Utilice Vulkem Primer #171 en donde sea necesario, para sustratos porosos y TREMPRIME Non-Porous Primer para metales y plásticos. VULKEM® 116 comúnmente se adhiere a sustratos comunes de la construcción sin imprimantes, Tremco siempre recomienda que se elabore un ensayo o prueba de adhesión con los materiales que se utilizan actualmente en el trabajo para verificar la necesidad de usar primer. La prueba de adhesión puede encontrarse en los apéndices X1 de ASTM C 1193 de la Guía de Uso Estándar para Selladores de Junta.

**Aplicación.-** VULKEM 116 es fácil de aplicar con equipo convencional de calafateo. Asegúrese de que el backer rod se adapte adecuadamente y que los primarios hayan sido aplicados. Rellene la junta completamente en una proporción adecuada de ancho-profundidad, asegurando el contacto del sellador con la pared de la junta. La instrumentación en seco es preferible, aunque si fuera necesario, puede utilizar xileno de forma limitada en la espátula. Para un acabado más limpio, cubra los lados de la junta con cinta antes de rellenar.

**Tiempo de curado.-** VULKEM® 116 generalmente cura en una proporción de 1/16" por día a 24 °C (75 °F) y 50% de humedad relativa. Formará capa en 5 horas y secará al tacto en 30 horas. El tiempo de curado se incrementará conforme la temperatura y la humedad disminuyan. Una buena regla a seguir es un día adicional por cada 5.5 °C (10 °F) de disminución en la temperatura.

## Limpieza

El exceso de sellador y manchas adyacentes a la interfase de la junta puede ser removido cuidadosamente con xileno o alcohol mineral antes de que el sellador cure. Cualquier utensilio para instrumentación puede limpiarse con estos productos.

## Precauciones/Limitaciones

- No aplique VULKEM®116 sobre superficies contaminadas o húmedas.
- Siempre utilice la Hoja de Seguridad para obtener información sobre Equipo de Protección Personal y daños a la salud.

Rev. 05.16

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



**EUCOMEX**  
EUCLID GROUP