

# VULKEM 202

SELLADOR DE POLIURETANO RESISTENTE A COMBUSTIBLE PARA AVIONES

## DESCRIPCIÓN

**VULKEM 202** es un sellador de poliuretano de dos componentes, de alquitrán modificado, auto-nivelante y resistente a combustible de avión.

## USOS BÁSICOS

**VULKEM 202** forma un sello durable resistente a combustible de aviones y a la intemperie. Los usos incluyen: sellado de juntas de concreto en pistas de aterrizaje, avenidas y otras áreas que podrían estar sujetas a derrames de combustible.

## LIMITANTES

- No aplicable para superficies húmedas o contaminadas.
- Únicamente para uso externo.
- Las entre-caras de las juntas de concreto deben imprimarse con VULKEM 171.

## EMPAQUE

- Cubetas de 19 L (5 galones)
- Tambores de 55 galones (208 L)

## COLOR

- Negro

## NORMAS APLICABLES

Cumple con la Especificación Federal de Estados Unidos SS-S-200E, Tipo H y especificación Canadiense CAN/CGSB 19.20-M87, Tipo 2 y 19.24-M90, Tipo 1, Clase B y QPL #81016.

## INSTALACIÓN

### Diseño de junta

Puede ser utilizado en cualquier diseño de junta horizontal de acuerdo con las prácticas de arquitectura e ingeniería aceptables. El ancho de la junta debe ser 4 veces el movimiento anticipado pero no menor a 6.4 mm (1/4 pulgada). El movimiento no debe exceder el 25 % del ancho mínimo de la junta.

### Dimensiones de junta

Para juntas de 6.4 mm (1/4 pulgada) a 12.7 mm (1/2 pulgada) de ancho, la proporción de ancho y profundidad debe ser igual. Las juntas de 12.7 mm (1/2 pulgada) de ancho o mayor debe tener una profundidad de 12.7 mm (1/2 pulgada). El tamaño mínimo de la junta es de 6.4 mm por 6.4 mm (1/4 x 1/4 de pulgada).

### Preparación de la superficie

Para una buena adhesión, las entre-caras de la junta deben encontrarse sanas, limpias y secas. Dependiendo del sustrato o presencia de agentes de levantamiento, polvo, restos de mortero o lechada, pinturas arquitectónicas o acabados, la superficie de la junta podría requerir un cepillado profundo, chorro de arena o limpieza con solvente.



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company  
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970  
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031  
[www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



The Euclid Chemical Company México  
ISO 9001:2008  
Certificado No. 20003232 QM08

### Imprimación

Después de una adecuada preparación de la superficie, las entre-caras de la junta podrían imprimirse con VULKEM 171. Permita que el primer seque al tacto (usualmente de 30 a 40 minutos) antes de aplicar VULKEM 202.

### Acabado con herramienta y limpieza

El acabado con herramienta (reparar con espátula cóncava en movimiento continuo) podría ser necesaria inmediatamente después de la aplicación para asegurar la firmeza y contacto con las entre-caras de la junta. El acabado con herramienta en seco es preferible. La limpieza puede acompañarse con xilol o tolueno antes de que el sellador cure.

### Respaldo de juntas, cinta bloqueadora de adhesión

Es preferible usar el Backer Rod de polietileno de celdillas cerradas como respaldo de juntas para controlar la profundidad de la capa de sellador.

Cuando la profundidad de la junta no permita el uso de Backer Rod, una cinta adhesiva de polietileno de respaldo se deberá instalar para prevenir la adhesión de tres lados. El respaldo de junta deberá estar seco en el momento de aplicación del sellador.

### Aplicación

Mezcle de acuerdo con las instrucciones de la etiqueta del producto. Aplique con pistola para calafateo, bombee o vierta directamente del envase. Se recomienda que el sellador sea aplicado para formar una concavidad superficial de 3.2 mm (1/8 pulgada) y limitado a 1.5 % de inclinación máxima.

### Mantenimiento

El sellador dañado puede ser reparado. Consulte a su distribuidor o representante de TREMCO para obtener información sobre los procedimientos de reparación.

## GARANTÍA

TREMCO garantiza sus selladores como libre de defectos en cuanto a su material, pero no garantiza en cuanto a apariencia o color. Dado que el método de aplicación y las condiciones de obra rebasan nuestro control y pueden afectar el desempeño, TREMCO no hace otra garantía, expresa o implícita, con respecto a los selladores; lo que incluye garantías mercantiles y de idoneidad para un propósito particular. La única obligación de TREMCO, a su consideración, es reemplazar el producto o reembolsar el monto de compra por la cantidad de sellador que se haya comprobado que se encuentra defectuoso. TREMCO no es responsable por cualquier pérdida o daño.

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

SS-S-200-E	Requerimientos	VULKEM 202
Envejecimiento acelerado	Sin cambio	Pasa
Auto-nivelación	Menos de 1.6 mm (1/16 pulgada) Flujo de inclinación 1.5 %	Sin flujo
Cambio en peso	Menos de 2.0 %	2%
Cambio en volumen	Menos de 5.0 %	0%
Resistencia	75% de recuperación Cuarto de curado a temperatura Una semana 70 °C (158 °F)	90 - 95 % 85 - 90 %
Intemperismo artificial	160 horas de exposición	Pasa

**Nota:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

SS-S-200-E	Requerimientos	VULKEM 202
Adhesión a concreto Sin Inmersión Inmersión en combustible Inmersión en agua	Sin degradación de la superficie o pérdida de adhesión	Pasa
Resistencia al fuego	260 °C (500 °F) por 120 segundos	Pasa
Flujo	5 horas a 93.3 °C (200 °F)	Pasa
Estabilidad de almacenamiento	6 meses de 15.6-37.8 °C (60-100 °F) sin cambio	Pasa



EUCLID CHEMICAL

**The Euclid Chemical Company**  
 01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970  
 Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031  
[www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



The Euclid Chemical Company México  
 ISO 9001:2008  
 Certificado No. 20003232 QM08